

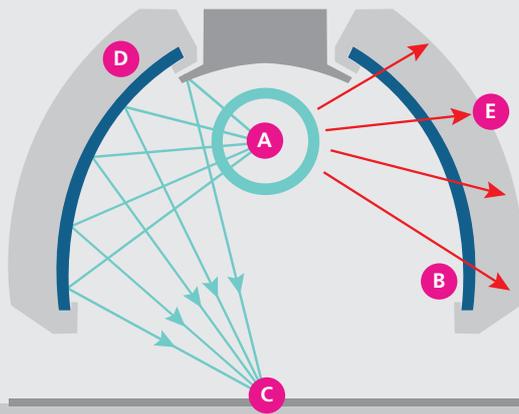
E2C[®]UV

UV-Härtungssystem

Das leistungsstärkste
Niedrigenergie-UV-System
für Schmalbahn-Druckmaschinen



E2C UV-Strahler



- A High-Output-Lampe
- B Reflektor mit minimalen Verlusten
- C Optisch abgestimmtes UV-Strahlungsprofil
- D Aktiv gekühlter Reflektor
- E Abgeführte Wärme

ArcLED® hybride UV-Technologie

ArcLED erlaubt es, Druckmaschinen voll hybrid mit UV-Strahlern auszustatten, so dass der Betreiber auf derselben Anlage jede beliebige Kombination von UV-Systemen mit Bogenlampen oder mit LEDs frei austauschbar fahren kann. Bei den austauschbaren Einschüben hat jede Position eine einzige Stromversorgung, Verkabelung und Benutzeroberfläche. Das System erkennt automatisch, welche Kassette benutzt wird und schaltet das RHINO-Netzteil von selbst auf die richtigen Einstellungen und die entsprechende Stromversorgung um.

Zukunftssichere UV-Technologie

Mit ArcLED ist es möglich, jederzeit von Bogenlampen auf LED umzustellen und sich so dem Arbeitsprozess oder speziellen Farben anzupassen. Heute in ArcLED UV zu investieren, bedeutet, sich die Entscheidung offen zu halten, zu einem späteren Zeitpunkt ein LED-Upgrade einfach und kostengünstig zu realisieren. Es besteht auch die Möglichkeit, eine Anlage voll flexibel hybrid auszustatten.

UV-Härtung mit **GEW E2C**

- Vielseitig, steuerbar und sicher für die unterschiedlichsten Materialien
- Patentierte aktive luftgekühlte Shutter Technologie
- Keine Wärmeübertragung auf die Maschine oder Substrat im Stand-by
- Optisch abgestimmte Reflektoren maximieren die Aushärtewirkung
- Luftkühlung ist effektiver als Wasserkühlung
- Unterstützt die schnellsten Druckgeschwindigkeiten
- Höchste Dosis + höchste Intensität = maximale Aushärtung
- LED-ready: Mit dem Hybridgehäuse kann eine LED-Kassette oder eine UV-Kassette auf dem gleichen Druckwerk austauschbar eingesetzt werden

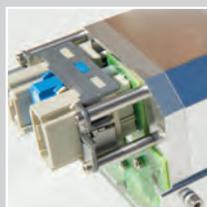
Spezifikation

Maximale elektrische Leistung	140W / cm
Spektrum	Quecksilber**
Fokussierter Bestrahlungspunkt	5,8W / cm ² *
Typische Dosis @ 100m / min	125mJ / cm ² *
Maximale Länge	60cm
Standardquerschnitt	110mm W x 190mm H
Kühlung	Luft
Maximale Betriebstemperatur	40°C (104°F)
Maximale Luftfeuchtigkeit	Nicht kondensierend

* Gemessen unter Standard-GEW-Laborbedingungen mit einer Standard-Lampenkopfkonfiguration
 ** LLampenvarianten auf Anfrage erhältlich.

Geringste Wartung

- Entwickelt für schnellstmöglichen, einfachen Lampenwechsel
- Die Konstruktion der keramischen Lampenenden vermeidet Glasbruch beim Lampenwechsel
- Alle austauschbaren Teile sind Plug-and-Play für einfachste Wartung
- Der patentierte aktive Luftstrom minimiert den Luftverbrauch und die Verschmutzung der Lampen und der Reflektoren: weniger Reinigung zur Erhaltung der Härtungsleistung



System Vorteile

LED-Ready

- Rüsten Sie in der Zukunft einfach auf UV-LED auf und verwenden Sie das gleiche RHINO ArcLED hybrid Vorschaltgerät weiter

Niedrigste Gesamtbetriebskosten

- 45% Energieeinsparung
- Sparen Sie Zehntausende Euro oder Dollar über die Lebensdauer Ihrer Maschine
- Niedrigster Verbrauch von Umgebungsluft

Eine einfache Nachhaltigkeitsmaßnahme

- Sofortige Reduzierung des CO₂-Ausstoßes
- Kühler und ruhiger Betrieb, ohne teure Wasserkühlung
- Umgebungsluftunabhängiger Betrieb und weitere Kosteneinsparung mit der optionalen NetZero-Kühlung

5 Jahre Garantie

- Schützt Sie gegen ungeplante Wartungskosten

Maximale Produktivität

- Schnellstart Lampentechnologie
- System vermeidet proaktiv ungeplante Ausfälle
- Gleichmäßige Härtung mit hoher Geschwindigkeit
- Schnell zu installieren

Erhältlich mit Inertgas-Härtung

- Ermöglicht die Produktion von Silikon-Release-Liner und Lebensmittelverpackungen
- Prozess-Stabilität gewährleistet durch integrierte Präzisions-Restsauerstoff-Kontrolle
- Speziell auf Ihre spezifischen Anwendungen zugeschnittene Konstruktionslösungen

Optionen

- Dotierte Lampen (Fe, Ga)
- Anpassungen für spezielle Anwendungen
- Inertgas-Härtung
- Multi-point UV Messung

Warum GEW E2C verwenden?

10-jähriger CO₂-Ausstoß und Energiekosten für 8-UV-Lampen bei einer 16" UV-Anlage

	EUROPA		USA	
	€ Kosten	Tonnen CO ₂	\$ Kosten	Tonnen CO ₂ *
Andere UV Systeme	€235,500	800	\$242,000	1130
E2C UV Systeme	€128,000	440	\$131,500	620
ERSPARNIS	€107,500	360	\$110,500	510

*Ein höherer CO₂- Ausstoß in den USA ist auf die stärkere Nutzung fossiler Brennstoffe zur Stromerzeugung zurückzuführen. Die Berechnungen basieren auf den Durchschnittskosten in den USA und Europa im Jahr 2019 und dem CO₂- Ausstoß pro kWh Strom.



RHINO-Vorschaltgerät

Ausfallsicherer Betrieb

Die Konstruktion mit hochwertiger Elektronik schützt die UV-Anlage vor Schäden durch falsche Spannung, Erdschluss, Phasenausfall, Netzspitzen und Blitzschlag. Im Falle einer schweren Netzstörung fährt das System sicher herunter. RHINO wurde entwickelt, um auch unter rauen Bedingungen bei Umgebungstemperaturen von bis zu 40°C zu funktionieren. Das System arbeitet unbeeinflusst von Staub, Farbnebel und anderen atmosphärischen Verunreinigungen.

Niedrigste Betriebskosten

Mit der intelligenten Leistungsregulierung wird die Stromaufnahme von jeder Netzphase ausgewogen und Oberwellenverzerrungen minimiert, wodurch der Energiebedarf am Stromzähler sinkt.

RHINO-Rack mit minimalem Platzbedarf

Der kompakte Schrank beherbergt bis zu sechs RHINO-Vorschaltgeräte und bietet perfekte Kühlung, Schutz vor atmosphärischen Verunreinigungen und die Stromverteilung.

5 Jahre Garantie

Keine außerplanmäßigen Wartungskosten mehr: mit dem Embedded-Service-Paket erzielen GEW-UV-Systeme höchste Zuverlässigkeit, die von in der Branche konkurrenzlosen Garantieleistungen ergänzt werden.

Ultimative Kontrolle



Die RHINO-Touchscreen mit dem Bedienfeld

Arbeiten mit Höchstleistung

RHINO Control ist mit dem Internet verbunden und verschlüsselte Systemleistungsdaten werden 24/7 live an GEW gesendet.

Dies gewährleistet die schnellste Reaktion auf Serviceprobleme, die in der Branche verfügbar ist.

Systemleistungsberichte

Es werden regelmäßige Berichte erstellt, in denen der Energieverbrauch, der Prozentsatz der Betriebszeit und die Systemleistung detailliert beschrieben werden.

Das Ereignisprotokoll zeichnet kontinuierlich die Systemnutzungs- und Betriebsparameter auf, um sicherzustellen, dass das System jederzeit mit höchster Effizienz arbeitet.



Zentrale

GEW (EC) Limited, Crompton Way, Crawley RH10 9QR, Großbritannien

Deutschland Österreich Schweiz +49 7022 303 9769

Großbritannien +44 1737 824 500 Amerika +1 440 237 4439

E sales@gewuv.com W gewuv.com