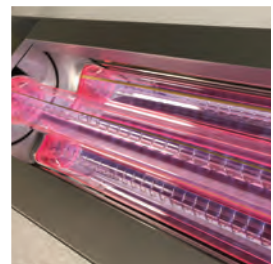




ExcimerRay

Excimer-Härtungssystem

Vakuum UV-Strahlung für Mattierung
und andere Anwendungen



Großbritannien entwickelt und hergestellt

gewuv.de



GEW
...engineering UV



GEW Excimer-Lampen

Die Excimer-Lampensysteme von GEW verwenden Lampen mit dielektrischer Barriereentladung (DBD), um quasi-monochromatische Vakuum UV-Strahlung zu erzeugen, typischerweise bei 172 nm. Diese Strahlung wird üblicherweise zum Mattieren von Oberflächenbeschichtungen verwendet, Modifikation der Oberflächenspannung für verbesserte Haftung oder Oberflächenreinigung für die Halbleiter- und Medizinindustrie.

GEW Excimer-Lampen können bis zu einer Länge von 255 cm hergestellt und für Ihre spezifische Anwendung kundenspezifisch integriert werden, einschließlich der Bereitstellung aller erforderlichen Stickstoffinertisierung und -steuerung.

Sie sind auch nahtlos in das breitere GEW-UV-System integriert, das möglicherweise zum Gelieren oder endgültigen Aushärten erforderlich ist, sodass GEW eine schlüsselfertige Mattierungslösung für Ihren Prozess bereitstellen kann. Unsere erfahrenen Ingenieure sorgen außerdem für die strikte Einhaltung internationaler Sicherheitsstandards.

Mattierend

- Tiefmatt bis 1,2 G.E. @ 60°
- Soft-Touch-Oberflächen
- Keine Mattierungsmittel für erhöhte Beschichtung Haltbarkeit und Prozessvereinfachung
- Sofortige Mattierung ein/aus
- Vollständig in Vorgelierung integriert und Endhärtendes UV-System

Oberflächenmodifikation

- Signifikanter Anstieg der Oberflächenenergie



Kundenspezifische Laboreinheiten

für F&E-Anwendungen verfügbar



Excimer kann in ein GEW System integriert werden Maßgeschneiderte Laboranlagen für Qualität Steuerungs- und F&E-Anwendungen.

Beliebige Kombination aus GEW-Lampe, LED und Excimer sind mit oder ohne Stickstoff inertisierung erhältlich.

Laboreinheiten sind in mehreren Breiten und Geschwindigkeitsbereichen erhältlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an GEW.

Spezifikation

Maximale elektrische Leistung	5W / cm
Wellenlänge	172nm*
Maximale Bestrahlungsstärke am Brennpunkt	65mW / cm ²
Maximale Länge	255cm
Standardquerschnitt	145mm W x 425mm H
Kühlung	N ₂
Standardmäßige maximale Betriebstemperatur	40°C (104°F)
Standard-maximale Luftfeuchtigkeit	Nicht kondensierend

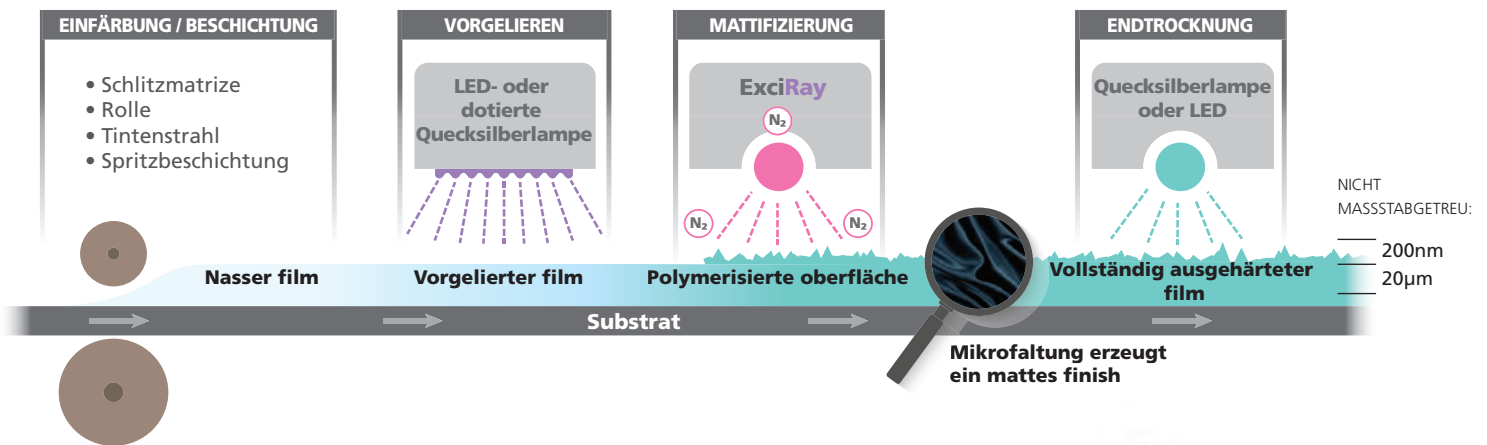
*222nm & 308nm auf Anfrage erhältlich.



Exciray-Mattierungsprozess

Mattierung von Beschichtungen für verschiedene Anwendungen, einschließlich dekorativer Laminats für Fußböden und Möbel, PVC-Fußböden, Holzplatten, Kunststoffteile usw.:

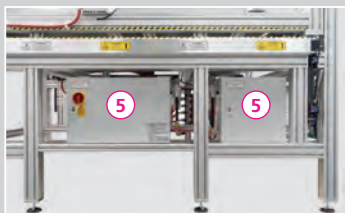
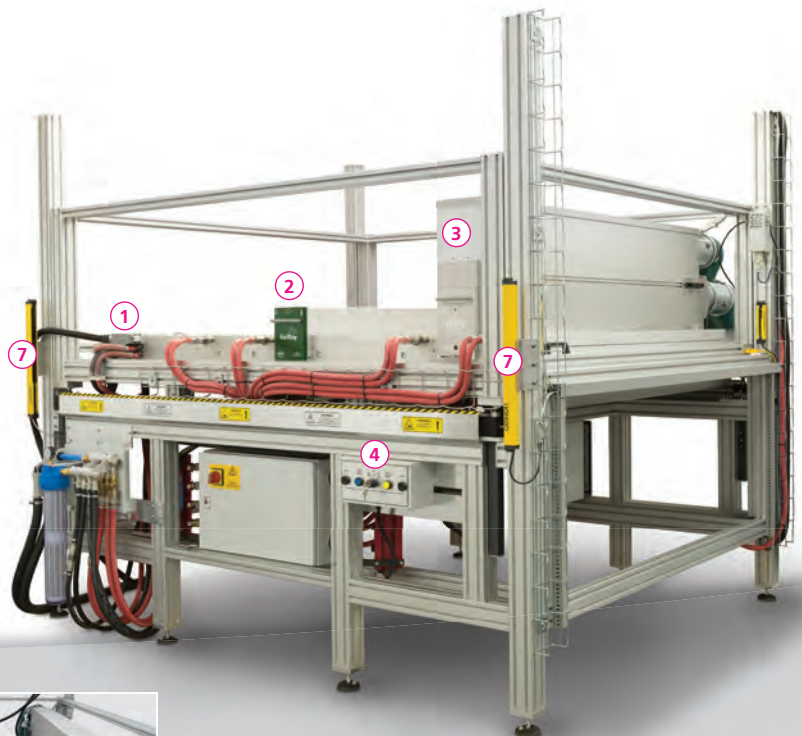
- **Gelierung:** Härtet die Beschichtung teilweise aus und erhöht ihre Viskosität, um einer nachfolgenden Exciray-Mikrofaltung zu widerstehen. Eine Veränderung der Gelerkraft kann die Beschichtungstextur, den 85°-Glanzgrad und die Soft-Touch-Eigenschaften verändern. Normalerweise nicht inertisiert.
- **Mattierung:** Die 172-nm-Strahlung der Exciray-Lampe härtet die oberste Beschichtungsschicht vollständig aus, und Schrumpfung verursacht Mikrofalten, was zu einer matten Oberfläche führt. Dieser Prozess muss inertisiert werden.
- **Endaushärtung:** Eine leistungsstarke Quecksilber- oder LED-Lampe härtet die Beschichtung vollständig aus. Diese kann optional je nach Anwendungsanforderungen inertisiert werden.



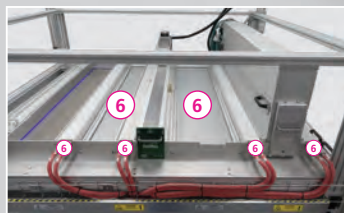
Typische Einbindung

Jede Integration wird vollständig an Ihre Bedürfnisse und Maschine angepasst. Mattierungsanwendungen können je nach Konfiguration der Beschichtungsmaschine flach (wie abgebildet) oder auf gekühlten Walzen integriert sein.

- 1 Vorgelierung: 395 nm LeoLED
- 2 Mattierung: 172 nm Exciray
- 3 Endaushärtung: Quecksilberlampe NUVA2
- 4 Bedienfeld Höhenverstellung
- 5 Stickstoffschränke
- 6 Inertkammer
- 7 Sicherheitsabschirmung



Rückansicht - Vollautomatische Stickstoff-Schalt-schränke



Luftaufnahme - Inertkammer mit einstellbaren Stickstoffinjektoren

Entspannen Sie sich...

Sie sind in sicheren Händen

GEW-Fernüberwachungsdienst



Remote Monitoring ist eine IoT-Technologie, die standardmäßig in jedem GEW RHINO/RLT UV-System enthalten ist und für Industrie 4.0 zugelassen ist.

Alle diese Systeme werden kontinuierlich überwacht, um sicherzustellen, dass sie rund um die Uhr mit höchster Effizienz arbeiten.

Dadurch kann GEW auch die **schnellste und präziseste Service reaktion der Branche bieten.**

Berichte zur Systemleistung

Das Ereignisprotokoll zeichnet kontinuierlich die Systemnutzung auf und es werden regelmäßige Berichte für den Kunden erstellt, die den Energieverbrauch, die Produktivität der Druckmaschine und die Systemleistung detailliert beschreiben.

RHINO-Steuerung

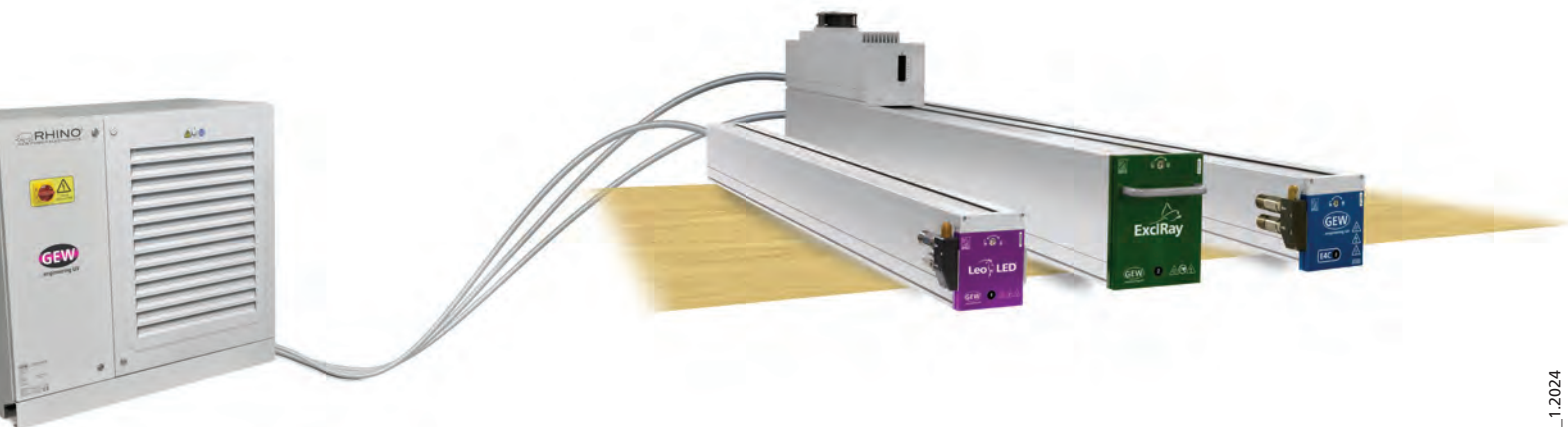


RHINO/RLT-Netzteile (PSUs) liefern den korrekten Strom für Quecksilber- oder LED-Lampenköpfe zum Vorgelieren und endgültigen Aushärten. Der ExciRay-Transformator befindet sich im selben RHINO-Schrank, und das gesamte System wird über einen einzigen Touchscreen gesteuert, was eine benutzerfreundliche, schlüsselfertige Lösung bietet.



5 Jahre Garantie verfügbar

Die Nutzung des eingebetteten Servicepakets von GEW schafft volles Vertrauen in die Zuverlässigkeit der GEW-Leistungselektronik und minimiert ungeplante Wartungskosten. **GEW ist der einzige UV-Lieferant, der dieses Garantieniveau für das gesamte System anbietet.**



Zentrale

GEW (EC) Limited, Crompton Way, Crawley RH10 9QR, Großbritannien

Deutschland Österreich Schweiz +49 7022 303 9769

Großbritannien +44 1737 824 500 Amerika +1 440 237 4439

E sales@gewuv.com W gewuv.de