

# METALL DEKORATION

UV-Bogen- und UV-LED-Härtungssysteme

## Ian Victor

Geschäftsführer  
Coleus Packaging (Pty) Ltd.

“Wer auf LED umsteigt, wird die Vorteile sehr, sehr schnell erkennen.

Das ist der richtige Weg, das ist die Zukunft, und je schneller man es tut, desto besser.”

Sehen Sie sich unsere Fallstudie zur Metalldekoration an



gewuv.de/coleus

## Warum GEW UV-Härtung verwenden?

- Die UV-Härtung ermöglicht eine sicherere, schnellere und rentablere Produktion als herkömmliche thermische Trocknungssysteme
- Höchste Qualität, robustes Design und Konstruktion für ultimative Zuverlässigkeit und Leistung
- Die austauschbaren UV-Bogen- und UV-LED-Kassetten von ArcLED bieten höchste Flexibilität
- Höchste UV-Dosis = Lampen mit geringerer Leistung = geringere Wärmeeinwirkung auf das Material
- Kompakte Lösungen können so konstruiert werden, dass sie zu jeder Maschine passen



RHINO-Netzteilsschränke können gestapelt, gruppiert oder entlang der Druckmaschine positioniert werden.



Patentiert  
Austauschbare  
Technologie

Die ArcLED Hybrid-UV-Technologie ermöglicht den Austausch von UV-Arc- und UV-LED-Kassetten im selben Gehäuse.

Die Quecksilberdampf lampensysteme E4C und NUVA2 können jederzeit problemlos auf LeoLED2 aufgerüstet werden.



ArcLED-Kassetten lassen sich schnell und einfach austauschen; dazu wird lediglich ein Inbusschlüssel benötigt.

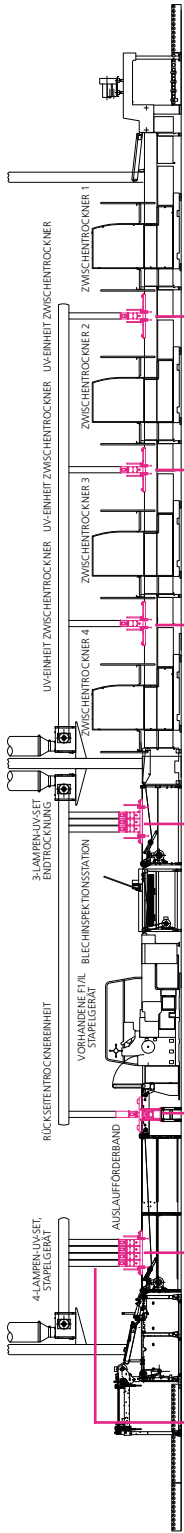
Entworfen und hergestellt in Großbritannien

gewuv.de

**GEW**  
...engineering UV

# Mechanische Integration in der Druckmaschine

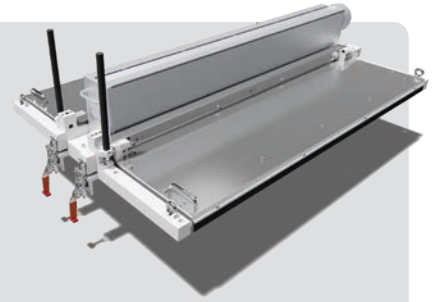
Jede UV-Station ist klappbar, um den Zugang zu den Förderbändern am Transport zu erleichtern. Die Einheiten lassen sich leicht um 20° neigen und in dieser Position fixieren. Ein großer, luftgekühlter Kühlkörper schützt das Förderband vor Überhitzung.



## Zwischentrockner

Die Einzellampen- Zwischentrockner sind über dem Bandabschnitt der Druckmaschinenzuführung zwischen den einzelnen Druckwerken montiert.

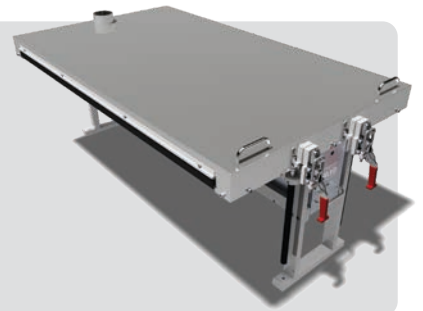
Ein luftgekühlter Transport mit Kühlkörper schützt das Förderband vor übermäßiger Wärmeentwicklung.



## Rückseitentrockner

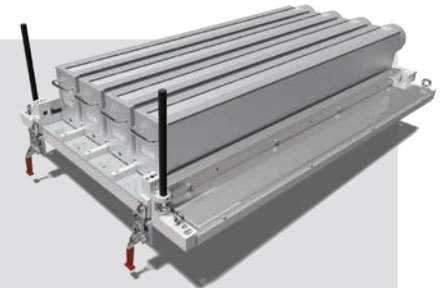
Die Rückseitentrockner ist nach der Beschichtungsstation montiert, um eventuell über den Blechrand gesickerten überschüssigen Lack auszuhärten.

Ein klappbarer, luftgekühlter Kühlkörper schützt den Bediener vor Wärmestau und Streulicht, das aus dem Gerät austritt.



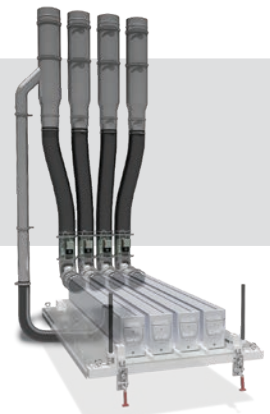
## Endtrockner

Die Endhärtungseinheiten sind am Ende der Druckmaschine über dem Förderband montiert. Beide sind Mehrlampeneinheiten, deren Anzahl von der Maschinenkonfiguration abhängt. Diese Einheiten sind zudem mit großen Unterbett-Kühlkörpern ausgestattet, um eine Wärmeentwicklung im Förderband zu verhindern.



## Starre Rohrleitungen

Absaugventilator und vertikales Kanalsystem mit integrierter automatischer Klappe zur Abführung der Wärme und des Ozons der UV-Lampe.



**Bitte beachten Sie die E4C-, LeoLED2- und NUVA2-Spezifikationen. Broschüren für weitere Systeminformationen und Details.**



### Hauptsitz

GEW (EC) Limited, Crompton Way, Crawley RH10 9QR, Vereinigtes Königreich

Großbritannien +44 1737 824 500 Deutschland +49 7022 303 9769

USA +1 440 237 4439

✉ sales@gewuv.com 🌐 gewuv.de